谈谈微量水分测试仪具备哪些实用优势

微量水分测试仪适用范围非常广泛。不仅包括电力行业，而且还包括了化工、冶金、航空、食品等行业。只要是需要填充气体的设备都可以使用微量水分测试仪来对气体中的水分含量进行检测。

微量水分测试仪有很多优点，大的优势是仪器采用了进口的高品质的湿度传感器，它与仪器智能化的电子部件进行良好的融合，在使用上全程测量数据准确可靠，具备良好的长期稳定性与重复性。微量水分测试仪更是不受大部分化学物污染与灰尘粒子的影响，能够在各种恶劣的工业环境中发挥出出色的测试效果。六氟化硫报警器采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。当报警器探测到环境中六氟化硫气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源，以达到安全之目的。

传感器怎么样保护？

内置传感器有探头保护室保护，当运行时保护室内通过检测(检查并测试)器自动屏闭，使SF6微量水分测试仪处于测量状态，反之关闭电源时自动保护。

具备如此强大完善的优势特点，完全是由于微水测试仪的整体构造十分出色。高品质进口传感器保证了自动校准的准确性，可以自动校准零点，以及自动消除由于零点、漂移而引起的系统误差。仪器开机时间短，测试速度快。拥有自锁接头部件，让仪器无漏气，更加安全可靠。否则，可能仪器出现异常可周围环境里SF6气体太多。

尊敬的客户：
尊敬的客户：感谢您关注我们的产品，本公司除了有此产品介绍以外，还有[200A|100A|回路电阻测试仪](http://www.zhengyuandianqi.com/product/9003.html)，[回路电阻测试仪](http://www.zhengyuandianqi.com/product/read/641.html)，[超高压耐压测试仪](http://www.zhengyuandianqi.com/product/9005.html)，[互感器测试仪](http://www.zhengyuandianqi.com/product/9006.html)，[双钳相位伏安表](http://www.zhengyuandianqi.com/product/9019.html)等等的介绍，您如果对我们的产品有兴趣，欢迎来电咨询。谢谢!